

XXXV RASSEGNA PROVINCIALE

CONCERTI BANDE MUSICALI BANDISTICI 2024

CORPO BANDISTICO MUSICALE "CANONICO COSSALI" DI **GHISALBA**

Direttore: Pietro Martinoli

<u>Giornate dei castelli, palazzi e borghi medievali</u>

Cortile di Palazzo Rubini Via Comelli Rubini, 2 ROMANO DI LOMBARDIA (BG)





PER INFO: Web: www.abbm.it E-mail: info@abbm.it Telefono: 035 311182 Facebook e Instagram: @abbm.bg

INGRESSO LIBERO

Con il patrocinio di:















