

ANTICO LEMINE 2024



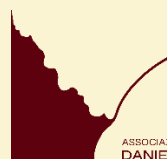
Soggetto di rilevanza regionale



Regione
Lombardia



COMUNE ALMENNO SAN
BARTOLOMEO



ASSOCIAZIONE MUSICALE
DANIELE MAFFEIS



Domenica 23 giugno 2024, ore 17.00
Almenno San Bartolomeo, Corte di San Tomè

DANIELE MAFFEIS
Divagazioni musicali

Ingresso gratuito con prenotazione obbligatoria 035-553205 / info@fondazionelemine.eu